

EC type-examination certificate



Certificate no.: AFV 521/1

Notified body: TÜV Süddeutschland Bau und Betrieb GmbH
Zertifizierungsstelle
für Aufzüge und Sicherheitsbauteile
Westendstraße 199, D-80686 München

**Applicant/
Certificate holder:** Aufzugstechnologie Schlosser GmbH
Felix-Wankel-Straße 4
D-85221 Dachau

Date of submission: 2003-04-30

Manufacturer: Aufzugstechnologie Schlosser GmbH
Felix-Wankel-Straße 4
D-85221 Dachau

Product, type: Progressive safety gear, type KB 55 EX

Test Laboratory: TÜV Süddeutschland Bau und Betrieb GmbH
Abteilung Aufzüge und Sicherheitsbauteile
Westendstraße 199, D-80686 München

**Date and
Number of test report:** 2004-01-30
521/1

EC-directive: 95 / 16 / EC

Statement: The safety component conforms to the directive's safety requirements for the respective scope of application stated on page 1 of the annex to this EC type-examination certificate.

Certificate date: 2004-01-30

Zertifizierungsstelle für Aufzüge und Sicherheitsbauteile
EC-Identification number: 0036

Peter Tkalec



CERTIFICAT

CERTIFICADO

‘ΕΡΤΗΓΓΡΑΗ

認証証書

CERTIFICATE

ZERTIFIKAT

**Annex to EC type-examination certificate No. AFV 521/1
Dated 30 January 2004**

1. Scope of Application

1.1 Permissible total mass of car and rated load or counterweight in using one pair of safety gears depends on maximum tripping speed of the overspeed governor

Maximum tripping speed (m/s)	Total mass (kg) min. - max.
2,19	1798 - 4539
3,23	1798

For the intermediate values of the maximum tripping speed of 2,19 - 3,23 m/s the corresponding maximum total mass in the range of 4539 - 1798 kg can be determined through linear interpolation.

1.2 Maximum tripping speed of overspeed governor and range of maximum rated speed

Max. tripping speed (m/s)	2,19	3,23
Max. rated speed (m/s)	1,63 - 1,90	2,50 - 2,81

1.3 Guide rails to be used

- | | | |
|-------|------------------------------------|------------|
| 1.3.1 | Manufacture of the running surface | machined |
| 1.3.2 | Condition of the running surface | dry |
| 1.3.3 | Minimum running surface width | 42 mm |
| 1.3.4 | Blade width | 14 - 32 mm |

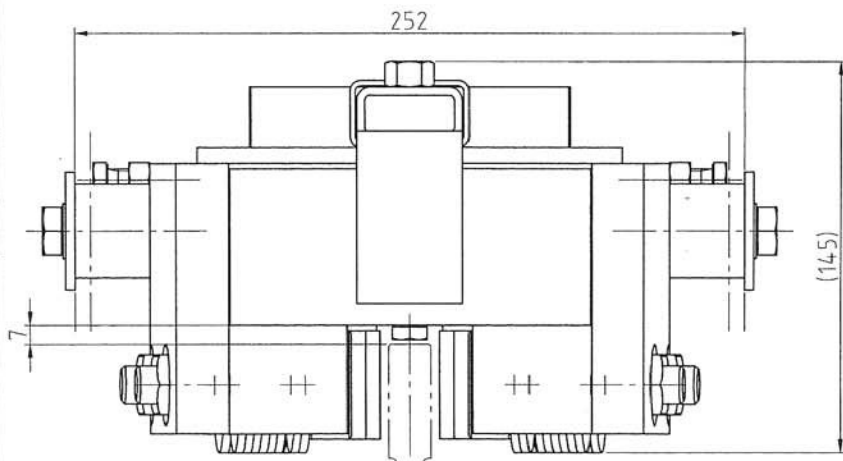
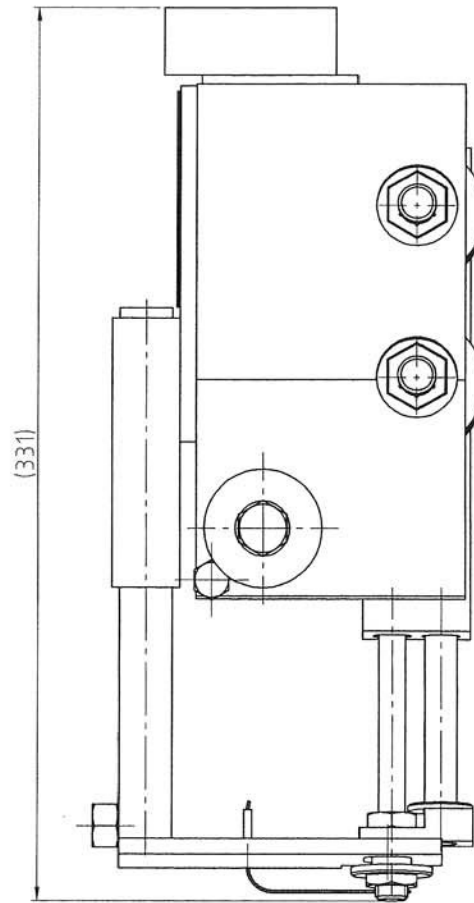
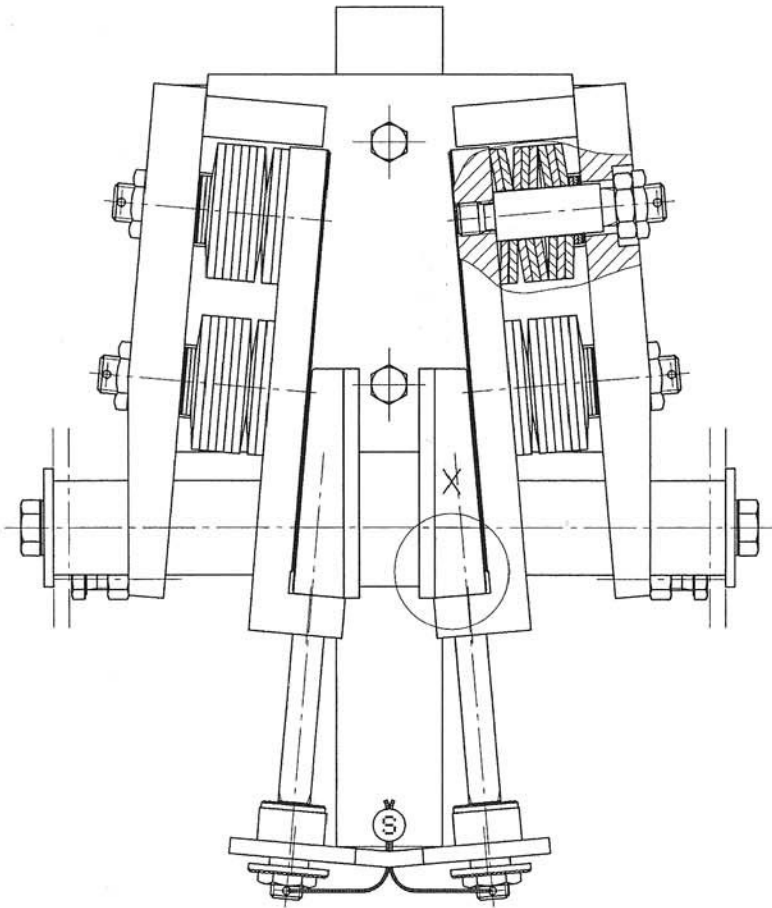
2. Remarks

2.1 Pursuant to the standard EN 81, annex F, paragraph 3, section 3.4. a) 2) the total mass of the progressive safety gear determined for adjustment purposes may be 7,5% higher or lower.

2.2 In order to provide identification and information about the basic design and its functioning and to show the environmental conditions and connection requirements pertaining to the tested and approved type, and to define which parts have been tested, drawing no. 5262.600.000 dated 03 November 1999 is to be enclosed with the EC type-examination certificate and the annex thereto.

The environmental conditions and connection requirements of the safety gear are represented respectively described in separate documents (e.g. operating instruction).

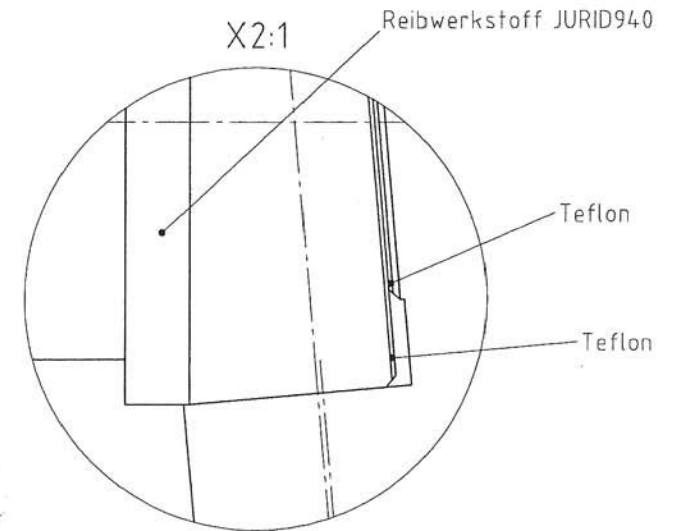
2.3 The EC type-examination certificate may only be used in connection with the pertinent annex.



26. NOV. 1999

- GEPRÜFT -
 TÜV Süddeutschland
 Bau und Betrieb GmbH
 Zentralabteilung Aufzüge, Sicherheitsbauteile
 Westendstraße 199, 80686 München
 Der Sachverständige

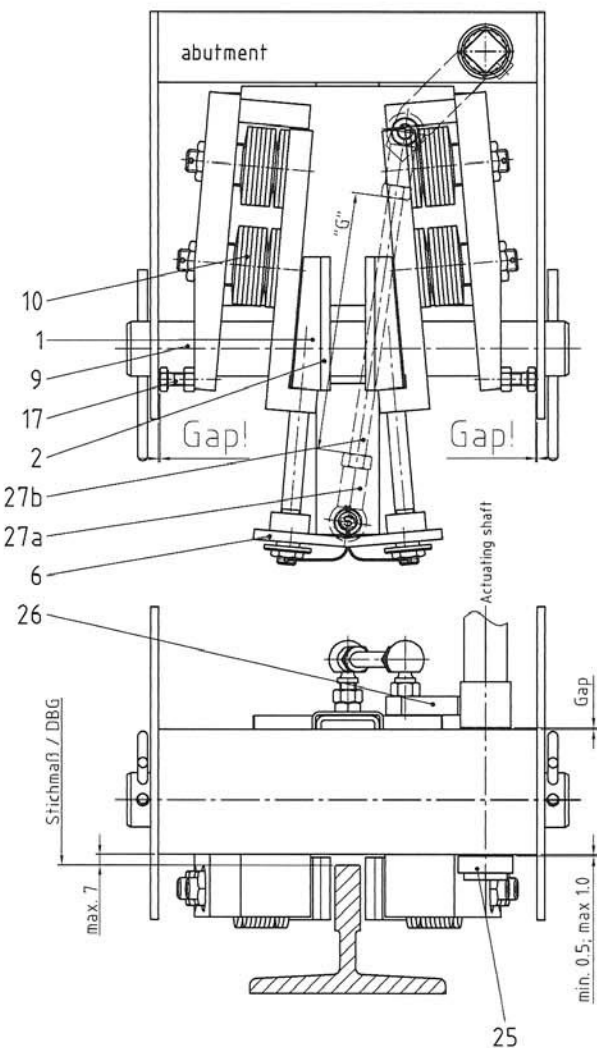
Handwritten signature



Verwendungsbereich		Freimaßtoleranz DIN 7168 mittel	Oberfläche	Maßstab 1:2 Halbzeug	Position Werkstoff	Menge
				Werkstoff-Nr.		Gewicht (kg)
		Datum 03.11.99	Name R. Wörmann	FANGVORRICHTUNG KB 55 EX SAFETY GEAR KB 55 EX		
		Gepr.		Teile-Nr. / Zeichnungs-Nr. 5262.600.000		
		Norm		Blatt Bl		
Zust. Änderung		Datum	Name	EDV Nr.		



In general all safety gears leaving our works are tested and certified in accordance with EN 81-1 / 81-2. Adjustment data are engraved on the affixed data plate.



B...machined
Guide Surface

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	
↓KB55EX								Schienenkopfdicke (mm)				
Schienenkopfdicke								9	10	16		
A		B		V _{Wern} = _____ m/s		V _{Auslöse} = _____ m/s		Gesamtmasse: _____ kg		Fabriknummer: _____		
CE		0635		AFV 521						AUFZUGTECHNOLOGIE SCHLOSSER GmbH		
1998	99	00	01	02	03	04	05					

It is only allowed to mount the safety gear if the registered data are according with the elevator. Please pay attention to the lead seal.

Function:

The friction pads (item 2) assembled in the brake shoe (item 1) pulls irreversibly upon activation bringing the disc springs (item 10) under tension.

Maintenance:

Basically, the safety gear blocks are maintenance-free. All moving parts are either galvanised or made of brass. Avoid formation of rust due to wrong storage lubricate all joints: in case the operating temperature on site is below dew point. During maintenance, ensure that the actuating shaft and all links are moving freely.

Important:

The kingpin (item 9) **MUST** be removable. Keep an adequate space for comfortable assembly respectively for dismantling the safety gears.

NEVER oil the brake linings or rail!!!

MAIN:

A complete clean and plan guide rail is required.

In no case the guide rail is allowed to be dirty with oil or guide rail protection

Before using or mounting the safety gear the guide rails have to be completely cleaned and grinded.

Assembly:

- Gap between support block of housing and guide rail surface 7,0 mm.
- Clamp shaft guides (item 25) into correct position. Total clearance should be 1,0 to 2,0 mm.
- Fix actuating lever (item 26). Check clearance against support.
- Tighten housing bolts (item 17).
- Disconnect actuating shaft by separating the ball-and-socket joint (item 27a) from the actuating sleeves (item 6).

Adjustment:

- Actuating sleeves (item 6) must be pushed into up direction, if impossible by hand, gently hammer and fix in position.
- In this position, bolts (item 17) must be adjusted.
- Open all bolts (item 17) on the housing of the safety gear and make SURE that the bolt heads are clear from the housing (gap 0,6 - 1,0 mm).
- Thread rods (item 27b) must be adjusted equally, tightening ball-and-socket joint (item 27a) and counter-lock carefully.



Please observe :

If the activating lever (item 26) strikes the support block, the total length "G" is maximal 165 mm.

Operation test:

Even with slow speed and empty lift car, the marks in the guide rails must be equal on both rails and on the same level.

Ausgabe / Edition:

01.01.03

INSTALLATION MANUAL
MAINTENANCE MANUAL

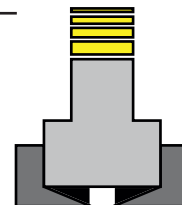
KB 55 EX
AFV 521

Zeichnung Nr. / Drawing No.:

5262.800.011

EG - KONFORMITÄTSEKTLÄRUNG

EC – TYPE – EXAMINATION CERTIFICATE DÉCLARATION DE CONFORMITÉ – CE DECLARACION CE DE CONFORMIDAD
DECLARAÇÃO DE CONFORMIDADE CE EG – CONFORMITEITSVERKLARING DICHIARAZIONE DI CONFORMITÀ



Aufzugstechnologie
G. Schlosser GmbH

Name und Anschrift des Herstellers

Manufacturer's name and address Nom et adresse du fabricant Nombre y dirección del fabricante
Nome e morada do fabricante Naam en adres van de fabrikant Produttore

Aufzugstechnologie Schlosser GmbH, Felix – Wankel – Strasse 4, D – 85221 Dachau

Art und Typ

Category and type	Catégorie et type	Categoría y tipo	Categoria e tipo	Categorie en type	Prodotto / modello
		Bremfangvorrichtung			Paracaída de freno
		Progressive safety guide	KB 55 EX		Pára-quedas progressivo
		Parachute à prise amortie			Progressieve vanginrichting

Seriennummer und Baujahr

Series number and year of construction Numéro de série et Année Número de serie y año de construcción/
Número de série e ano de fabrico/ Seriennummer en bouwjaar N° di fabbricazione

siehe Typenschild See type plate Cf. plaque signalétique Véase placa de identificación Ver placa de características Zie typeplaatje

EG - Richtlinie

EC - directive Directive – CE Directiva CE Directiva CE EG-richtlijn Direttiva CE

95 / 16 / EG

Normen

Standards Normes Normas Normas Normen norme

94 / 9 / EG

EN 81 – 1 und EN 81 – 2 , Stand 1998

Name, Anschrift und Kennnummer der benannten Stelle

Name, address and ID- Number of the notified body Nom, adresse et numéro d'identification de l'organisme nommé Nombre, dirección y número indicador del organismo notificado

Nome, morada e número de identificação do organismo notificado Naam, adres en identificatienummer van de genoemde instelling Organismo designato

TÜV Süddeutschland, Bau und Betrieb GmbH
Zertifizierungsstelle für Aufzüge und Sicherheitsbauteile
EU - Kennnummer 0036
Westendstrasse 199
D – 80686 München

Nummer der EG - Baumusterprüfbescheinigung

EC – type – examination certificate Attestation d'examen CE de type Número del Certificado CE de tipo

Número do certificado de exame "CE de tipo" Nummer van de verklaring van het EG-typeonderzoek Certificato n°

AFV 521 / 1

Zertifizierung nach / durch

Certified according to / by Certification conformément / par Certificación en conformidad con / por

Certificado segundo / por Gecertificeerd volgens / door Exame tipo eseguito da

Aufzugrichtlinie 95 / 16 / EG
TÜV Süddeutschland, Bau und Betrieb GmbH, Abteilung für Aufzüge und Sicherheitsbauteile
Westendstrasse 199 D – 80686 München

Aufzugstechnologie Schlosser GmbH

Dachau, 01.04.2010

Horst Schlosser
Geschäftsführer



Zusatz für Fangvorrichtungen KB 55 EX und KB 55 S EX

Name und Anschrift des Herstellers

G. Schlosser Aufzugstechnologie GmbH, Felix – Wankel – Strasse 4, D – 85221 Dachau

Art und Typ

Bremfangvorrichtung KB 55 EX
KB 55 S EX

Seriennummer und Baujahr

siehe Typenschild

EU - Richtlinie

95 / 16 / EG
94 / 9 / EG

Normen

EN 81 - 1: 1998
EN 81 - 2: 1998

Name, Anschrift und Kennnummer der benannten Stelle

TÜV Süddeutschland Bau und Betrieb GmbH
Zertifizierungsstelle
für Aufzüge und Sicherheitsbauteile
EU - Kennnummer **0036**
Westendstrasse 199
D – 80686 München

Nummer der EG - Baumusterprüfbescheinigung

AFV 521 / 1
AFV 736

Zertifizierung nach / durch

Aufzugrichtlinie 95 / 16 / EG

TÜV Süddeutschland Bau und Betrieb GmbH
Abteilung für Aufzüge und Sicherheitsbauteile
Westendstrasse 199 D – 80686 München

Zusatz

Hiermit bestätigen wir, G. Schlosser Aufzugstechnologie GmbH, dass die Fangvorrichtungen KB 55 EX und KB 55 S EX in ihrer Materialzusammenstellung so konstruiert worden sind, dass durch aneinander reiben der Bauteile im Bremsvorgang keine Funkenbildung bzw. Zündtemperatur für Gas- und Staubgemische an der Fangvorrichtung entstehen können.

Als bremsendes Element werden Bremsbeläge der Werkstoffes Jurid 940 eingesetzt.
Siehe anhängendes Datenblatt und Prüfbericht.

G. Schlosser Aufzugstechnologie GmbH

Dachau, 29.09.2009



Horst Schlosser (Geschäftsführer)