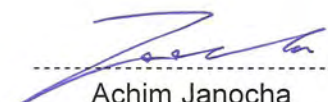




EU-BAUMUSTERPRÜFBESCHEINIGUNG

gemäß Anhang IV, Absatz A der Richtlinie 2014/33/EU

Bescheinigungs-Nr.:	EU-SG 333
Zertifizierstelle der Notifizierten Stelle:	TÜV SÜD Industrie Service GmbH Westendstr. 199 80686 München – Deutschland Kennnummer 0036
Bescheinigungsinhaber:	G. Schlosser Aufzugtechnologie GmbH Felix-Wankel-Strasse 4 85221 Dachau – Deutschland
Hersteller des Prüfmusters: (Hersteller Serienfertigung - siehe Anlage)	G. Schlosser Aufzugtechnologie GmbH Felix-Wankel-Strasse 4 85221 Dachau – Deutschland
Produkt:	Bremsfangvorrichtung
Typ:	KB 55
Richtlinie:	2014/33/EU
Prüfgrundlage:	EN 81-20:2014(D) EN 81-50:2014(D) EN 81-1:1998+A3:2009(D) EN 81-2:1998+A3:2009(D)
Prüfbericht:	EU-SG 333 vom 12.12.2016
Ergebnis:	Das Sicherheitsbauteil entspricht den wesentlichen Gesundheitsschutz- und Sicherheitsanforderungen der o.g. Richtlinie, sofern die Anforderungen des Anhangs zu diesem Zertifikat eingehalten sind.
Ausstellungsdatum:	09.01.2017


Achim Janocha

Zertifizierstelle der Fördertechnik



Anhang zur EU-Baumusterprüfbescheinigung Nr. EU-SG 333 vom 09.01.2017



Industrie Service

1 Anwendungsbereich

1.1 Allgemein

Folgend aufgeführte Anwendungsmöglichkeit bezieht sich auf ein produktionsneues Fangvorrichtungspaar in Abhängigkeit von der Herstellungsart, dem Oberflächenzustand der Führungsschienenlaufflächen und der maximalen Nenn- und Auslösegeschwindigkeiten.

Zu verwendende Führungsschienen

Mindestlaufflächenbreite 32 mm

Kopfdicke 9 – 31,75 mm

Anmerkung:

* Mineralöle ohne Wirkstoffzusätze (z. B. Schmieröle C nach DIN 51517, Teil 1)

1.2 Verwendung als Bremsfangvorrichtung (abwärts wirkend) - zulässige Gesamtmasse von Fahrkorb plus Nennlast bei maximaler Nenn- und Auslösegeschwindigkeit

Herstellungsart der Laufflächen	Oberflächenzustand Führungsschiene	Max. Nenngeschwindigkeitsbereich [m/s]	Max. Auslösegeschwindigkeit [m/s]	Gesamtmasse [kg] min. – max.
bearbeitet	trocken oder geölt*	1,20 – 1,30	1,50	2620 – 9100
		3,06 – 3,33	3,83	2620 – 6300
	trocken	4,04 – 4,40	5,06	2620 – 5146
gezogen	trocken oder geölt*	2,10 – 2,29	2,63	4000 – 5800
		2,58 – 2,81	3,23	4000

Für Zwischenwerte der maximalen Auslösegeschwindigkeit von 1,50 – 3,83, 3,83 – 5,06 und 2,63 – 3,23 m/s kann die zugehörige maximale Gesamtmasse im Bereich 9100 – 6300, 6300 – 5146 und 5800 – 4000 kg durch lineare Interpolation ermittelt werden.

2 Bedingungen

2.1 Zur Identifizierung und Information über die prinzipielle Bau- und Wirkungsweise und Abgrenzung des geprüften und zugelassenen Baumusters ist der EU-Baumusterprüfbescheinigung und deren Anhang, die Identifikationszeichnung 5260.0000.011 mit Prüfvermerk vom 12.12.2016 beizufügen.

2.2 Die EU-Baumusterprüfbescheinigung darf nur zusammen mit dem dazugehörigen Anhang und der Anlage (Liste der Hersteller Serienfertigung) verwendet werden. Diese Anlage wird nach den Angaben des Herstellers / Bevollmächtigten aktualisiert und mit neuem Stand herausgegeben.

3 Hinweise

3.1 Die für eine Einstellung ermittelte zulässige Gesamtmasse kann entsprechend Kommentar nach Norm EN 81-50 um 7,5 % über- bzw. unterschritten werden.

3.2 Die Bremsfangvorrichtung kann unter Einhaltung der zulässigen Massen nach Tabelle Punkt 1.2 dieser Baumusterprüfbescheinigung auch am Gegengewicht bis zur zulässigen Auslösegeschwindigkeit eingesetzt werden.

3.3 Die Bremsfangvorrichtung darf in Regalbediengeräten bei Kopfdicken der Führungsschienen bis zu 80 mm bzw. 102 mm gemäß Zeichnung Nummer 5269.300.012 oder 5260.0800.012 jeweils mit Prüfdatum 12.12.2016 eingesetzt werden.

3.4 Die Prüfung auf Einhaltung anderer Anforderungen nach Norm, zeitliche Verzögerungen im Bremskraftaufbau verursacht durch mechanische Umlenkungen, verschleißbedingter Abbau der Bremskräfte wie auch die betriebsbedingte Änderung der Führungsschienenlaufflächen sind nicht Bestandteil dieser Baumusterprüfung.

3.5 Diese EU-Baumusterprüfbescheinigung wurde in Anlehnung und / oder auf Basis folgender harmonisierter Norm(en) erstellt:

- EN 81-1:1998 + A3:2009 (D), Anhang F.3
- EN 81-2:1998 + A3:2009 (D), Anhang F.3
- EN 81-20:2014 (D), Punkt 5.6.2.1.1.2
- EN 81-50:2014 (D), Punkt 5.3

Bei Änderungen bzw. Ergänzungen der oben genannten Normen bzw. bei Weiterentwicklung des Standes der Technik wird eine Überarbeitung der EU-Baumusterprüfbescheinigung notwendig.

**Anlage zur EU-Baumusterprüfbescheinigung
Nr. EU-SG 333 vom 09.01.2017**

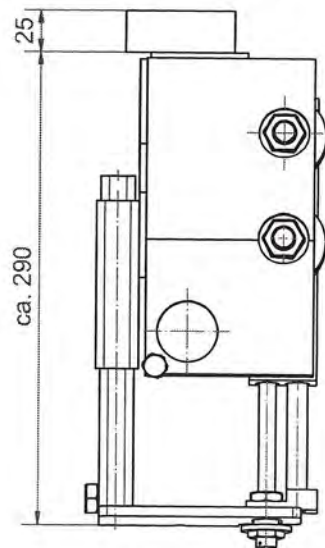
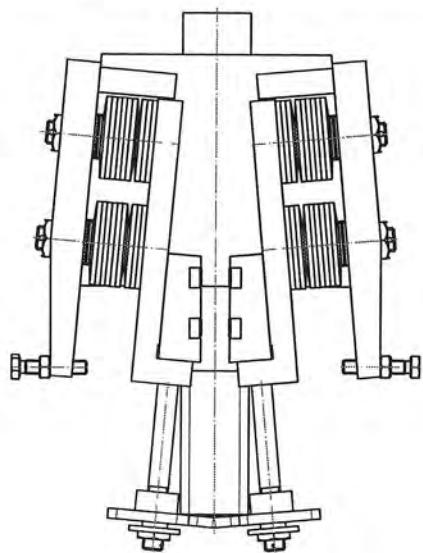


Industrie Service

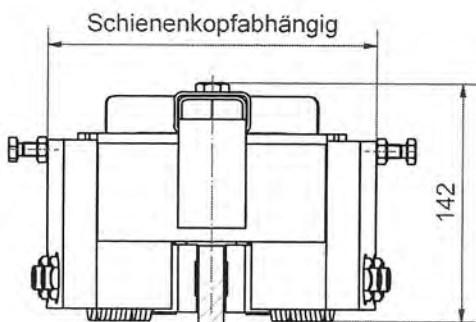
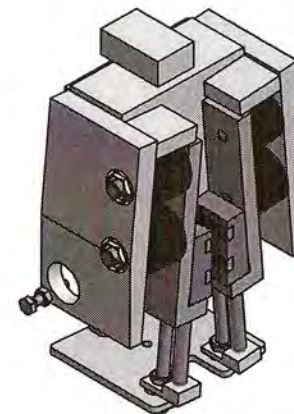
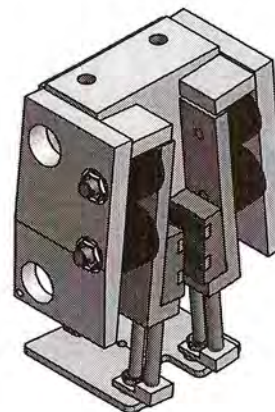
Hersteller Serienfertigung – Produktionsstandorte (Stand: 09.01.2017):

Firma	G. Schlosser Aufzugtechnologie GmbH
Adresse	Felix-Wankel-Strasse 4 85221 Dachau – Deutschland

- ENDE DOKUMENT -

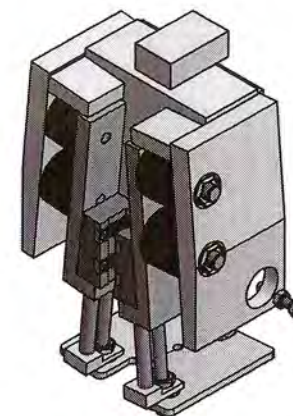
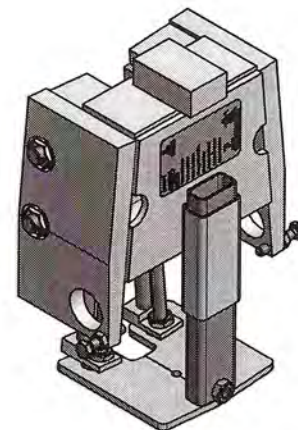


Ansicht 2 Achs-Aufnahme



1 2. DEZ. 2016

GEPRÜFT / APPROVED
 TÜV SÜD Industrie Service GmbH
 Prüflaboratorium für Produkte der Fördertechnik
 Westendstraße 199
 80666 München
 Sachverständigen / Expert



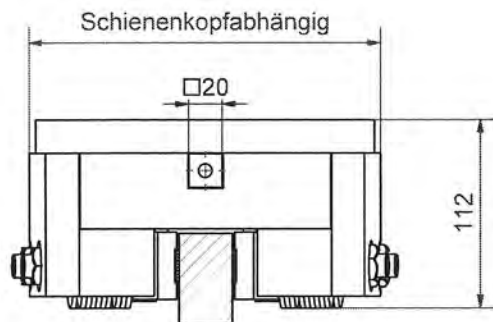
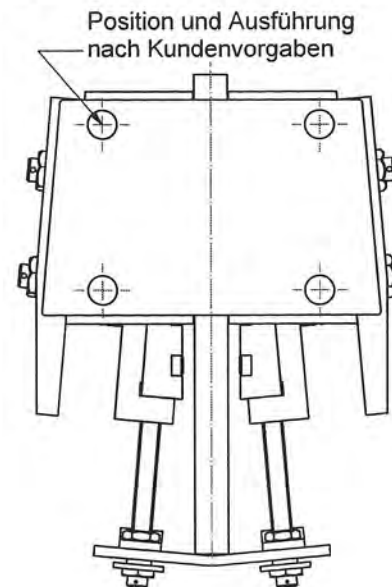
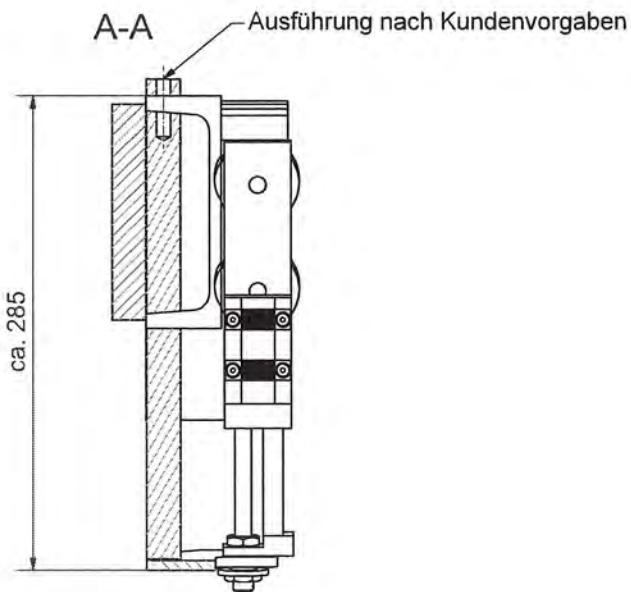
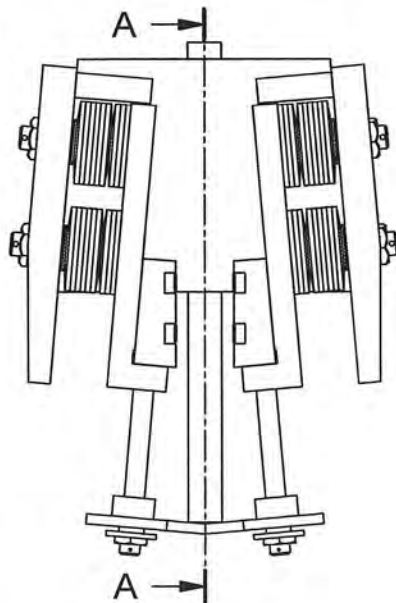
Änd.	kommt vor	Änderungs-Nr.	Änderung	Datum	Gez.	Name	Ges.

Vertraulich, alle Rechte vorbehalten ISO 16016
 Weitergabe sowie Vervielfältigung dieses Dokuments, Verwertung und Mitteilung seines Inhalts sind verboten, soweit nicht ausdrücklich gestattet. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadensersatz. Alle Rechte für den Fall der Patent-, Gebrauchsmuster- oder Geschmacksmustereintragung vorbehalten.

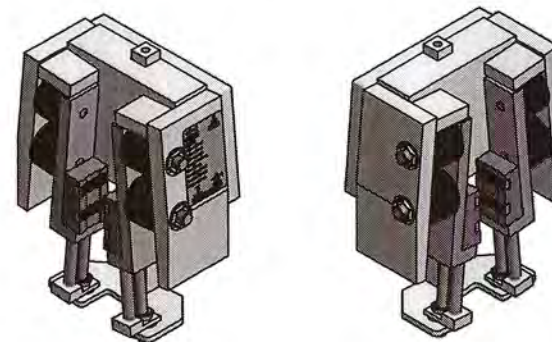
Oberflächen Ra in um ISO 1302
 Allgemeintoleranzen Schweißkonstruktionen ISO 13920-BF

Aufzugstechnologie Schlosser			
Verwendungsbereich		Werkstoff	Halbzeug
EU-SG 333		Maßstab im Orig.	Masse (Gewicht)
		Datum	Name
Maße in mm		Gez. 22.11.2016	Martinez
Tolerierung		Gepr. 07.12.2016	HTS
ISO 8015		Benennung	
ISO 2768-mH		Massbild KB 55	
		Dimensioned Drawing KB 55	
		Zeichnungs-Nr.	Änd.
		5260.0000.011	1
		Blatt	
		A3	

J:\AA NEUANFANG\TUVKB 55\5260.0000.011-KB 55-1.idw



12. Dez. 2016



Max. Schienenkopfstärke 80mm

Aufzugstechnologie Schlosser			Werkstoff		Halbzeug	
Verwendungsbereich EU-SG 333 Anhang, Kap. 3.3			Maßstab im Orig. 1:3 (1:5)		Masse(Gewicht)	
			Datum		Name	
			Gez. 05.12.2016		S.Htz	
Maße in mm			Gepr. 07.12.2016		HTS	
			Ges.			
Tolerierung			Abt.		Benennung	
ISO 8015			AUFZUGSTECHNOLOGIE		Massbild KB55 RBG Dimensioned Drawing KB55 RBG	
ISO 2768-mH			SCHLOSSER			
			D-85221 Dachau		Zeichnungs-Nr.	
			J:\AA NEUANFANG\TUVAKB 55 30 RBG\5269.300.012 - Massbild KB55 RBG.idw		5269.300.012	
					And. Blatt	
					1 A3	

Änd.	kommt vor	Änderungs-Nr.	Änderung	Datum: Gez.	Name	Ges.
Vertraulich, alle Rechte vorbehalten ISO 16016 Weitergabe sowie Vervielfältigung dieses Dokuments, Verwertung und Mitteilung seines Inhalts sind verboten, soweit nicht ausdrücklich gestattet. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadensersatz. Alle Rechte für den Fall der Patent-, Gebrauchsmuster- oder Geschmacksmerkmalen vorbehalten.						
				Oberflächen Ra in um ISO 1302		
				Allgemeintoleranzen Schweißkonstruktionen ISO 13920-BF		